END BRACKET MOUNTING STRUCTURE OF MOTOR

Publication number: JP60167643 (A)

Publication date: 1985-08-31

Inventor(s): FUKASAKU YOSHINORE NOTO KUNIHIRO

Applicant(s): HITACHI LTD

Classification:

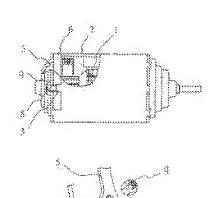
- international: H02K5/04; H02K5/15; H02K5/04; H02K5/15; (IPC1-7): H02K5/04

- European: H02K5/15

Application number: JP19840021737 19840210 Priority number(s): JP19840021737 19840210

Abstract of JP 60167643 (A)

Abstract of JP 60167643 (A)
PURPOSE:To simply mount fixedly without using a long screw after engaging an end bracket by directly forming threads on the projection of a housing.
CONSTITUTION:Since threads 8 are directly formed on a plurality of projections 8 of a housing 2, an end bracket 5 may be directly secured without using long screws, and with the projections 3a as guides the guide hole 6 of a brush unit and the engaging hole 5 of an end bracket 5 may be simply laminated, mounted and secured from above in an assembling work



Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

① 特許出願公開

□ 公開特許公報(A) 昭60-167643

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

码公開 昭和60年(1985)8月31日

H 02 K 5/04

7052 - 5H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

69発明の名称

モータのエンドブラケツト取付構造

顧 昭59-21737 20特

願 昭59(1984)2月10日 29出

個発 明 者 深 作 良範

勝田市大字高場2520番地 株式会社日立製作所佐和工場内 勝田市大字高場2520番地 株式会社日立製作所佐和工場内

邦 広 79発 明 者 能 登 株式会社日立製作所 ⑪出 願 人

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

弁理士 高橋 明夫 19代 理 人

外2名

発明の名称 モータのエンドブラケツト取付標

特許請求の範囲

1. ハウジングの端面に形成された複数の突起と、 その突起に嵌合する孔をもつたエンドブラケツト と、前記突起の外周に刻設されたネジと、誠ネジ にネジ込まれるナツトから成ることを特徴とする モータのエンドブラケツト取付構造。

発明の詳細な説明

〔発明の背景〕

従来のエンドブラケツトの取付構造は実用新案 公報昭52-155916に見られる様に、ハウジング端 面に形成されたカシメ用爪でブラツシ装置本体を はさみ込みエンドブラケツトを加締めつけている。 この他特開昭52-97104 に示す様にブラツシ装置 本体に設けたネジ孔に通しボルトで締め付け固定 しているものがある。又、特開昭52-97104 では ブラツシ装置本体のペースにネジ孔を立ててある が、ハウジングの一部を切り起し、そこにネジ孔

を設ける方法もある。これら従来のエンドブラケ ツト取付構造では、前者に於いては、加締めつけ る為、後でモータ内部を補償しようとする際分解 できず、後者では取付構造が複数の為、締め付け 用の長いネジを必要とし、更にネジ止めに際して はネジ穴さがしの作業に手間がかかるなどの欠点 を有していた。

〔発明の目的〕

本発明の目的は以上の欠点を解消する分解可能 で取付構造が極めて簡単なエンドブラケツトの取 付構造を提供するにある。

[発明の概要]

本発明の特徴は、ハウジングに形成された複数 の嵌合用突起の外隔に直接ネジを刻設し、該突起 に嵌合する孔をもつたエンドブラケツトを揮入し 長ネジを用いず刻設されたネジ部にナツトをネジ 込む様にした点にある。以下図に従つて本発明を 説明する。

[発明の実施例]

第1図は本発明の実施例を示すモーター部断面

特開昭60-167643(2)

第2回は本発明のハウジング突起3に刻設2回は本発明のハウジング突起3に刻設2回次第1回及び第4回及び第4回及び第4回ではハウジングの複数個のかまる様に本発明ではハウジンを担けたので直接エンドがでは、から直接ネジを用いながではからででは、カウジングに設けた突起3をガイドラケンシ装置7のガイドの後とオブールをしてブランシ装置7のが1100できる。突起3によりネジを付けるできる。突起3によりネジを対けなりないのがある割合が決まるがおよそM4ネジを

使用した場合ハウジング板厚2 t以上あれば全体の2/3程度となり締付け強度上問題ない。又ネジ山を全周完全に必要とする場合や板厚が2 t以下の時には、前記ハウジング突起3を押しつぶす 競性加工を加えるとネジ下穴径と同程度の肉厚を得られ、この状態でネジを刻設することにより解決できる。

〔発明の効果〕

以上より本発明によればハウジングの突起部に ネジを直接刻設したのでエンドブラケットを嵌合 後、長ネジを用いずとも簡単に取付固定でき、容 易に分解可能なモータを提供することができる。 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の実施例を示すモータを示す図、第2 図は本発明の取付構造部を示す拡大図である。
1 …アーマチヤ、2 …ハウジング、3 …ハウジング
端面の突起、4 … 突起3 に低合するエンドブラケットの孔、5 …エンドブラケット、6 … ブラッシ装置に設けたガイド孔、7 … ブラッシ装置、8 … 突起に刻設したネジ、9 …ナット。

